

# 扭冲马达

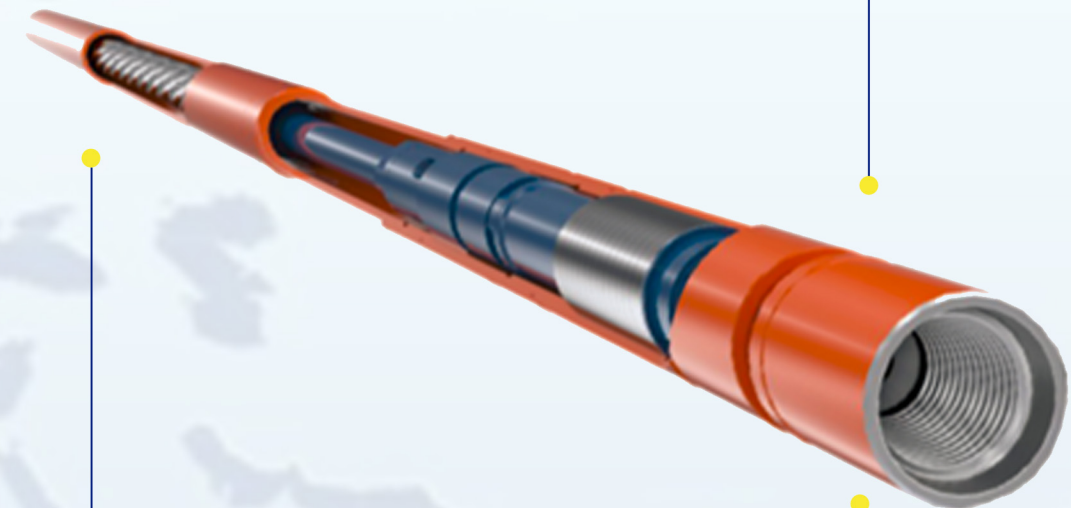
该扭冲螺杆钻具（液力扭转冲击短弯距提速螺杆钻具）在进行石油开采有效钻进提速过程中通过其中的弯壳体与扶正器一体式设计制造的设置，能够极大缩短弯点与钻头端面的间距，进而能够使该装置具备相对较高的造斜率，解决了现有弯点与钻头端面间距较大而导致造斜率较低的问题，同时，在不影响造斜率的前提下该装置配置了液力扭转冲击短节能够使水力震动摆锤产生周向上的复合震荡，进而达到较高的破岩效率、提高了该钻具的钻进效率。

钻具规格 外径尺寸	钻头 尺寸	端连 接螺纹	头数	级数	排量	转速	工作 压降	输出 扭矩	最大 压力降	最大 扭矩	工作 钻压	最大 钻压	最大 输出功率	摆动冲击器 防掉类型	弯点到钻头 端面距离	钻具总长	造斜率 (按1.5°弯角)
mm	mm				lpm	rpm	Mpa	N.m	Mpa	N.m	kN	kN	kw		mm	mm	°/30m
172	213-251	4-1/2REG	7:8	5	1183-2366	84-168	4	7176	5.65	10137	100	170	150	悬挂快防掉 (无螺纹)	1253	7961	9.62
244	311-445	6-5/8REG	7:8	5	2270-4540	68-135	4	15950	5.65	24030	220	330	310	悬挂快防掉 (无螺纹)	1870	10062	10.66
286	375-660	7-5/8REG	7:8	5	2850-5100	63-135	4	22672	5.65	32022	300	550	407	悬挂快防掉 (无螺纹)	2049	11735	11.53

## 特征

弯壳体与扶正器一体式设计  
造斜率高

配置了液力扭转冲击短节  
产生周向符合震荡



减少底部钻具组合与井眼之间的摩阻  
减少粘卡

结构简单，性能可靠

## 优势

01 弯点到钻头连接扣台肩面轴向长度短，造斜率高

02 工具采用特殊材质及加工工艺，耐腐蚀性、耐磨性好

03 水力脉冲与振动摆锤的双向复合，破岩效率高